

ABS / PC-Blend, gut galvanisierbar

Eigenschaften	Maßeinheit	Prüfmethode	Prüfbedingung	Wert*	Bemerkungen
Mechanische					
Zug - Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23 °C 1 mm/min	2.400	
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23 °C 50 mm/min	46	
Dehnung (Reißdehnung)	%	DIN EN ISO 527	23 °C 50 mm/min	30	
Biege - Modul	MPa	ISO 178	23 °C 2 mm/min	2.200	
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	23 °C 2 mm/min	81	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	ISO 179 1eA	80 x 10 x 4 mm 23 °C	30	
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	ISO 179 1eU	80 x 10 x 4 mm 23 °C	o.B.	
Physikalische					
Dichte	g/cm ³	ISO 1183	23 °C, 50% RH	1,13	
Wasseraufnahme	%	DIN 53495	23 °C, 24 Std.	0,2	
Thermische					
Formbeständigkeit in der Wärme HDT A	°C	DIN EN ISO 75	80 x 10 x 4 mm 1,80 MPa	95	
Vicat – Erweichungstemperatur B50	°C	ISO 306	50 °C/h 50N	110	
Schmelzindex (MFR)	g/10 min	ISO 1133	260 °C, 5kg	20	
Lin. Wärmeausdehnung	10 ⁻⁴ ·K ⁻¹	DIN 53752	23 °C-55 °C	0,9	
Formenschrumpfverhalten	%	DIN 16901	23 °	0,4 - 0,7	
Brennbarkeit (eigener Test)	Klasse	UL94	1,6mm	HB	

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

ROMIRA GMBH Siemensstraße 1-3 D-25421 Pinneberg

Tel. : #49(0)41 01 / 706 - 03 - Fax : #49(0)41 01 / 706 – 300 – www.romira.de - info@romira.de